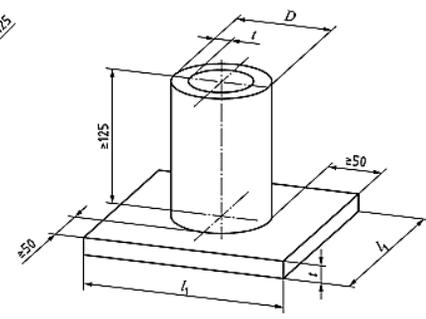
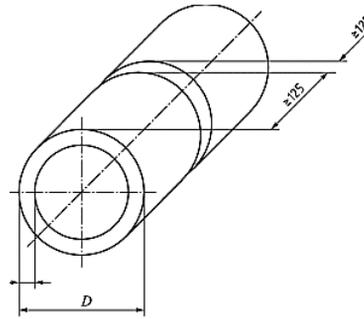
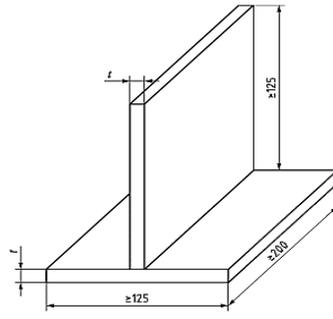
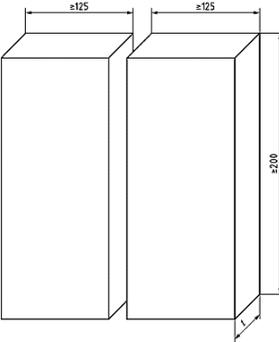


AN DER GEWERBLICHEN SCHULE
 MAX-EYTH-STRASSE 9 74523 SCHWÄBISCH HALL
 PIERRE TAUBERSCHMIDT TEL 0791/9551-144
 PETER WRATSCHO TEL 0791/9551-141
 SCHWEISSEREI TEL 0791/9551-149
 Ust.ID-Nr: 106/5742/0569 Fax 0791/9551-449
 www.dvs-sha.de mail@dvs-sha.de



| Werkstoff-Gruppe Prüfstück | Schweißzusatz zum Schweißen von | Beispiele anwendbarer Normen | Gültigkeitsbereich ISO 9606-1 | | | | | |
|----------------------------|---------------------------------------|---|-------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | | FM1 | FM2 | FM3 | FM4 | FM5 | FM6 |
| FM1 | unlegierte- u. Feinkornstähle | ISO 2560 [2], ISO14341 [8] ISO 636 [1], ISO 14171 [6], ISO 17632 [14] | X | X | - | - | - | - |
| FM2 | hochfeste Stähle | ISO 18275 [21], ISO 16834 [13], ISO 26304 [25], ISO 18276 [22] | X | X | - | - | - | |
| FM3 | warmfeste Stähle Cr. < 3,75% | ISO 3580 [3], ISO 21952 [23], ISO 24598 [24], ISO 17634 [16] | X | X | X | - | - | |
| FM4 | warmfeste Stähle 3,75% ≤ Cr ≤ 12% | ISO 3580 [3], ISO 21952 [23], ISO 24598 [24], ISO 17634 [16] | X | X | X | X | - | |
| FM5 | nichtrostende u. hitzebeständ. Stähle | ISO 3581 [4], ISO 14343 [9], ISO 17633 [15] | - | - | - | - | X | |
| FM6 | Nickel und Nickellegierungen | ISO 14172 [7], ISO 18274 [20] | - | - | - | - | X | |

| Geprüfte Schweißposition | Geltungsbereich von Stumpfnähten | | | | |
|--------------------------|----------------------------------|----|----|----|----|
| | PA | PC | PE | PF | PG |
| PA | X | - | - | - | - |
| PC | X | X | - | - | - |
| PE (P) | X | X | X | - | - |
| PF (P) | X | - | - | X | - |
| PH (T) | X | - | X | X | - |
| PG (P) | - | - | - | - | X |
| PJ (T) | X | - | X | - | X |
| H-L045 | X | X | X | X | - |
| J-L045 | X | X | X | - | X |

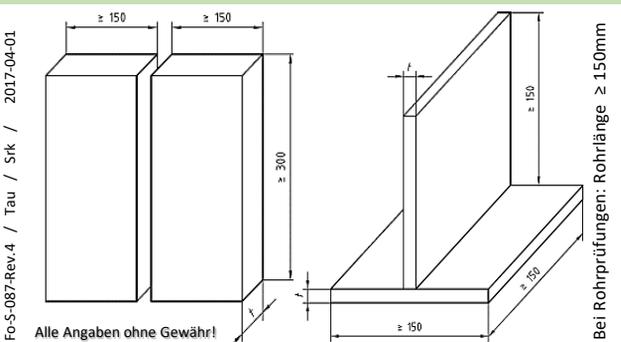
| Nahtausführung ISO 9606-1 | |
|---|------------------------------------|
| ss (*lw/rw) | Einseitiges Schweißen |
| bs (*lw/rw) | Beidseitiges Schweißen |
| sl (*lw/rw) | Kehlnähte einlagig |
| ml (*lw/rw) | Kehlnähte mehrlagig |
| nb | Ohne Schweißbadsicherung |
| mb | Mit Schweißbadsicherung |
| gb | Gaswurzelchutz |
| ci | Schweißzutatzeinlageteil |
| *nur 311: lw / rw | nach links / nach rechts Schweißen |
| ss, nb bei Stumpfnähten, und ml bei Kehlnähten = höchster Geltungsbereich | |

| Stumpfnähte ISO 9606-1 | |
|------------------------|----------------------|
| Prüfstückdicke (mm) | Geltungsbereich (mm) |
| s < 3 | s bis 2s / 3 |
| 3 ≤ s < 12 | 3 bis 2s |
| s ≥ 12 | ≥ 3 |
| PrüfstückØ D (mm) | Geltungsbereich (mm) |
| D ≤ 25 | D bis 2D |
| D > 25 | ≥ 0,5 x D (D25 min) |
| Kehlnähte ISO 9606-1 | |
| t < 3 | t bis 2t / 3 |
| t ≥ 3 | t ≥ 3 |

| Geprüfte Schweißposition | Geltungsbereich von Kehlnähten | | | | | | |
|--------------------------|--------------------------------|----|----|----|----|----|----|
| | PA | PB | PC | PD | PE | PF | PG |
| PA | X | - | - | - | - | - | - |
| PB | X | X | - | - | - | - | - |
| PC | X | X | X | - | - | - | - |
| PD | X | X | X | X | X | - | - |
| PE (P) | X | X | X | X | X | - | - |
| PF (P) | X | X | - | - | - | X | - |
| PH (T) | X | X | X | X | X | X | - |
| PG (P) | - | - | - | - | - | - | X |
| PJ (T) | X | X | - | X | X | - | X |

| Schweißzusatzarten | |
|---------------------|----------------------------|
| s | Massivdraht / Stab |
| m | (136) Metallpulver-Füllid. |
| A/B/C/R/RA/RB/RC/RR | (111) Umhüllungstyp |
| nm | Kein Zusatzwerkstoff |

Auszug aus den Prüfungsnormen DIN EN ISO 9606-2 (Aluminium)



| Werkstoff-Gruppe Prüfstück | Geltungsbereich Grundwerkstoffe | | | | | |
|----------------------------|---------------------------------|----|----|----|----|----|
| | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 |
| 21 | X | X | - | - | - | - |
| 22 | X | X | - | - | - | - |
| 23 | X | X | X | - | - | - |
| 24 | - | - | - | X | X | - |
| 25 | - | - | - | X | X | - |
| 26 | - | - | - | X | X | X |

| Stumpfnähte ISO 9606-2 | |
|------------------------|----------------------|
| Prüfstückdicke (mm) | Geltungsbereich (mm) |
| t ≤ 6 | 0,5t bis 2t |
| t > 6 | ≥ 6 |
| PrüfstückØ D (mm) | Geltungsbereich (mm) |
| D ≤ 25 | D bis 2D |
| D > 25 | ≥ 0,5 x D (D25 min) |
| Kehlnähte ISO 9606-2 | |
| t < 3 | t bis 3 |
| t ≥ 3 | ≥ 3 |